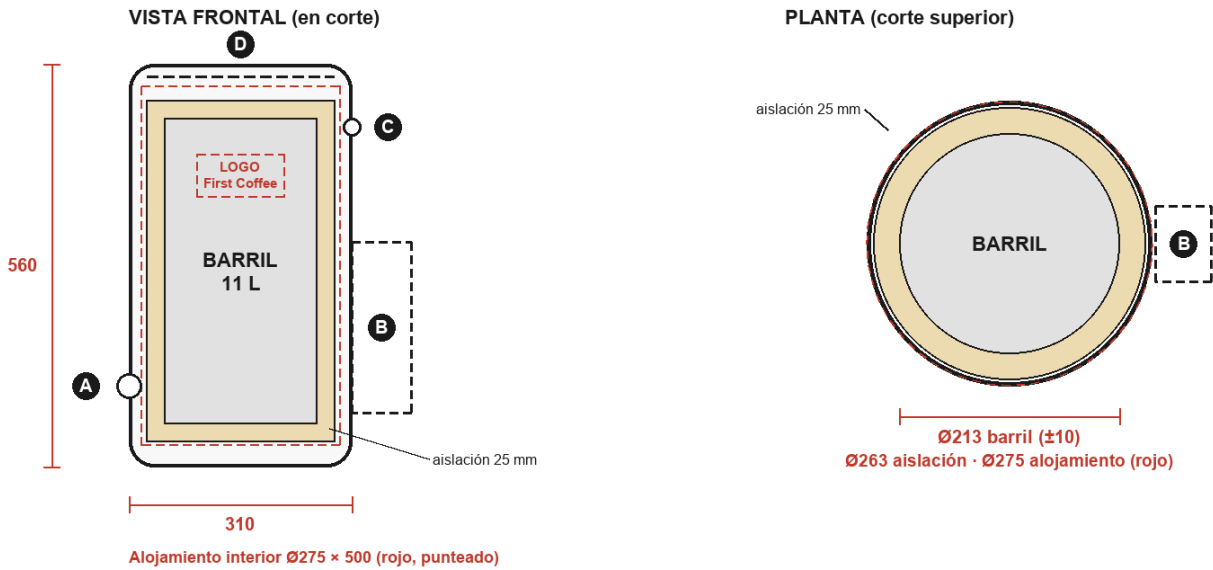


ET-004 · Mochila First Coffee con aislación integrada

Ficha para cotizar prototipo y serie · Mario Charlín Stein, Ingeniero Civil Industrial · +56 9 4679 0729

ET-004 · Mochila First Coffee con aislación integrada

Plano de referencia para cotizar prototipo · Mario Charlín Stein, Ingeniero Civil Industrial



- A** Salida de manguera de líquido: ojal reforzado $\varnothing 30$ mm en costado inferior, con tapa para no perder aislación.
- B** Bolsillo lateral exterior para la bomba manual de aire (medida a confirmar con la bomba real).
- C** Paso de manguera de aire $\varnothing 20$ mm en costado superior, hacia la tapa del barril.
- D** Apertura superior completa con tapa aislada: acceso a la tapa y a la válvula de alivio del barril.

Logo First Coffee: cara frontal, aprox. 120×60 mm, bordado o termoimpreso. El archivo del logo lo entrega el cliente.

Medidas en mm. Barril de referencia Rocket Packs 11 L (acero inox DIN 1.4301): $\varnothing 213 \pm 10 \times 425$, 2,7 kg. Se confirma midiendo el barril ya aislado. +56 9 4679 0729

1. Qué es

Una mochila para un equipo portátil de café caliente. Lleva dentro un barril cervecero de acero inoxidable (tipo Cornelius de 3 galones, 11 L) con aislación térmica, una manguera de salida y una bomba manual de aire que presuriza el barril para servir. Se usa caminando 3 a 5 horas diarias con hasta 20 kg. Hay demanda esperando: el plazo del prototipo pesa tanto como el precio.

2. Requisitos

- Barril de referencia: Rocket Packs AFG Container NC 11 L (RP1104/11), acero inoxidable DIN 1.4301, Ø de borde 213 mm (± 10), alto 425 mm, 2,7 kg, con válvula de alivio en la tapa, asa superior y base con goma.
- Material: cordura 600D o superior, costuras reforzadas. Sin PVC.
- Alojamiento interior: cilindro $\varnothing 275 \times 500$ mm, ajustado. El barril ($\varnothing 213 \pm 10 \times 425$ mm) entra con 25 mm de aislación por lado, en base y en tapa, sin holgura.
- Aislación integrada: espuma elastomérica de celda cerrada de 25 mm con lámina aluminizada hacia el barril, en costado, base y tapa, con forro interior lavable.
- Apertura superior completa con tapa aislada (D): acceso a la tapa y a la válvula de alivio del barril.
- Dos pasos de manguera: salida de líquido (A, $\varnothing 30$ mm, costado inferior) y aire (C, $\varnothing 20$ mm, costado superior), ambos con ojal reforzado y tapa.
- Bolsillo lateral exterior para la bomba manual (B). La medida se confirma con la bomba real.
- Arnés acolchado y cinturón lumbar que transfiera 60 a 70 % del peso a la cadera. Base rígida antideslizante.
- Logo First Coffee en la cara frontal, aprox. 120×60 mm, bordado o termoimpreso. El archivo lo entrega el cliente.

3. Qué necesito cotizado

- Prototipo de 1 unidad: precio y plazo, separado de cualquier mínimo de producción.
- Serie de 5 y de 10 unidades: precio unitario.
- Costo del logo bordado o termoimpreso.
- Si el molde o patrón queda de propiedad del cliente.
- Peso estimado de la mochila vacía.

4. Seguridad

El barril opera a baja presión con bomba manual y trae válvula de alivio. La mochila no debe comprimir el barril ni tapar la válvula, y debe dejar la tapa accesible.

Mario Charlín Stein · Ingeniero Civil Industrial · +56 9 4679 0729